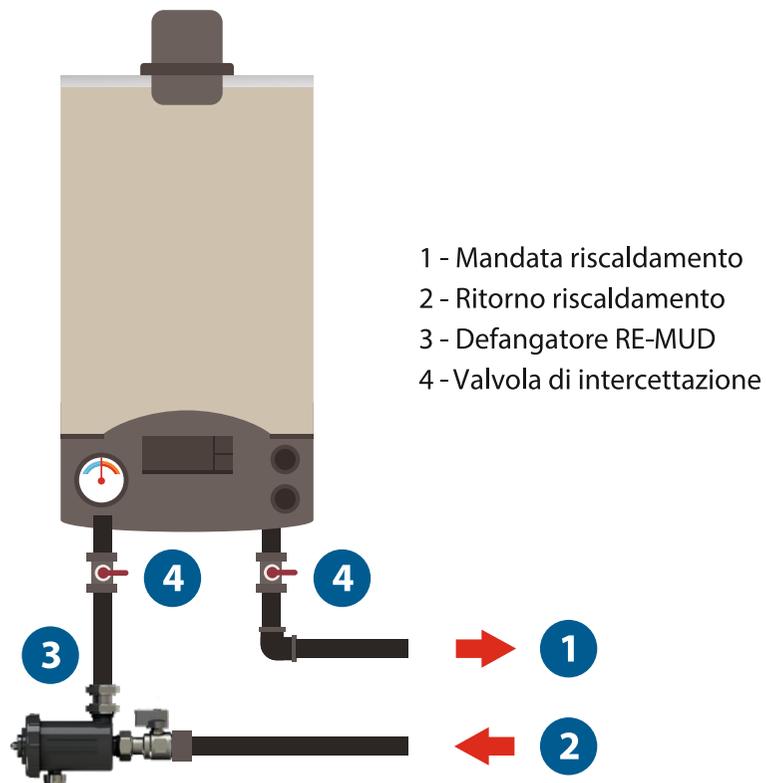


Installazione

RE-MUD deve essere installato sulla linea di ritorno in caldaia dell'impianto di riscaldamento, per poter intercettare le impurità presenti nel circuito soprattutto durante il primo periodo dopo la sua accensione.

È preferibile installare il dispositivo a monte della pompa di circolazione, con gli attacchi "a squadra" a 90°, ovvero con l'ingresso e il corpo del defangatore orizzontali, l'uscita verticale verso l'alto e scarico verso il basso.



Garanzia

Per la presente apparecchiatura vale la garanzia di legge. Ogni utilizzo o installazione fatti in contrasto con il presente manuale determina il decadere della garanzia e della responsabilità di OPURsrl.

opūr
TRATTAMENTO ACQUE

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV

= UNI EN ISO 9001/2008 =

opūr
TRATTAMENTO ACQUE

DEFANGATORE CON MAGNETE **RE-MUD**

manuale d'installazione e d'uso



Descrizione

RE-MUD è dotato di una rete interna con doppio grado di filtrazione (300 e 800 m) ed è in grado di trattenere le particelle circolanti ferrose e non. Le impurità, attraverso un percorso obbligato, vengono raccolte all'interno della cartuccia filtrante, mentre quelle ferrose vengono attratte dal magnete. La particolare struttura di **RE-MUD** consente la pulizia del filtro in equicorrente e in controcorrente; la contemporanea estrazione del magnete consente di rimuovere efficacemente tutti i sedimenti attraverso lo scarico. La pulizia può essere effettuata anche ad impianto acceso e funzionante.

Caratteristiche



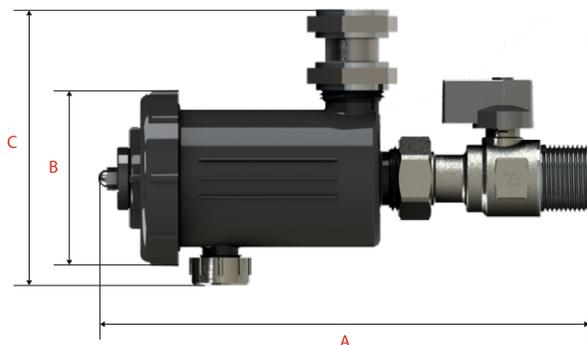
- 1 - Ingresso con valvola a sfera
- 2 - Uscita con codolo e ghiera girevole
- 3 - Scarico con tappo
- 4 - Rete filtrante 300um
- 5 - Rete filtrante 800 um
- 6 - Magnete

- 7 - Coprimagnete
- 8 - Coperchio con ghiera
- 9 - Foro inferiore rete per decantazione sedimenti
- 10 - Codoli di separazione
- 11 - Vano superiore
- 12 - Vano inferiore

Materiali

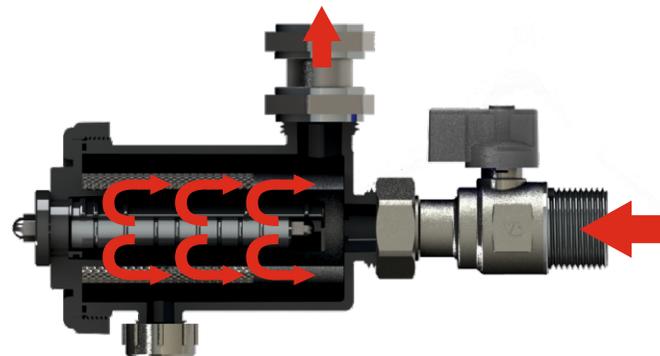
- raccordi e valvola in ottone nichelato
- magnete in Neodimio da 12800 Gauss
- materiale composito nylon fibra di vetro

Ingresso	3/4" M
Uscita	3/4" F
Portata max (lt/h)	1300
Pressione max (bar)	6
Perdita di carico (bar)	0,2
Grado di filtraz. / μ m	300 e 800
A (mm)	202,9
B (mm)	65
C (mm)	95,6



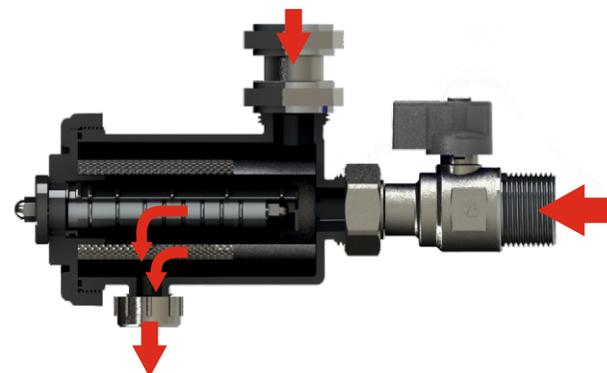
Fase esercizio

L'acqua entra nel defangatore tramite la valvola a sfera (1), i sedimenti ferrosi contenuti nell'acqua sono attratti e si depositano sulla superficie del copri magnete (6). I sedimenti non ferrosi sono trattenuti dalla rete inox e spinti verso il foro inferiore di decantazione. I due codoli creano 2 vani (inferiore e superiore) e non permettono che i sedimenti del vano inferiore possano passare nel vano superiore e quindi all'uscita; i due codoli corrono longitudinalmente ed ermeticamente alla rete inox. L'acqua, attraversando l'interno della rete inox viene a contatto per tutta la lunghezza del copri magnete (6) per poi confluire nella parte inferiore attraverso il foro della rete e nella parte superiore attraverso la rete all'uscita. Questa operazione di passaggio obbligato è possibile in quanto nella parete interna del corpo sono fissati due codoli che dividono sostanzialmente il defangatore in due sezioni.



Fase scarico

La procedura per un corretto lavaggio del defangatore è semplice e consiste nel chiudere la valvola di entrata (1), rimuovere completamente il magnete (5), aprire completamente il tappo di scarico e riaprire la valvola di entrata (1) fino a quando non esce acqua pulita. La pulizia della rete inox e dell'intero defangatore è ottimale perché il lavaggio avviene in controcorrente (l'acqua che fluisce dalla caldaia) ed equicorrente attraverso l'ingresso.



Pulizia straordinaria

È possibile effettuare una pulizia totalmente in controcorrente: spegnere momentaneamente la caldaia, chiudere la valvola in ingresso, estrarre il magnete, aprire la valvola di reintegro acqua di impianto e aprire lo scarico del defangatore. Tenere aperto lo scarico fino a quanto l'acqua non uscirà pulita.